

CUBE
ATOMIZERS



CUBE M/T12

Atomiseur de désinfection

Décontamination de l'air et des surfaces

6.000 m³

- ▶ EFFICACE CONTRE LE SARS-COV2 *
- ▶ DÉSINFECTANT DE HAUTE QUALITÉ (SALLES D'OPÉRATION) *
- ▶ CONTRÔLE WIFI OPTIONNEL
- ▶ ÉLIMINE LES VIRUS ET LES BACTÉRIES* ▶ AGIT RAPIDEMENT* ▶ FACILE À UTILISER

* en fonction du biocide utilisé

CUBE M/T12

Equippé d'un moteur de pointe de 1750W et d'une pompe péristaltique de haute précision, le nouveau CUBE M/T12 est l'un des atomiseurs les plus puissants au monde.

La série M se décline en trois versions, selon la capacité du réservoir.

Le modèle standard CUBE M possède un réservoir intégré de 5L, couvrant jusqu'à 2500m³. Les modèles CUBE M/T12 et CUBE M/T25 ont des réservoirs dédiés de 12L et 25L, respectivement, couvrant des surfaces jusqu'à 6000m³, dans le cas du CUBE M/T12, et 12500m³ pour le CUBE M/T25.

Les applications de ces équipements sont multiples, allant des salles de chirurgie aux halls de production dans les champs agricoles, comme les serres de bétail ou de légumes. Parmi les autres applications, on peut citer: les transports publics (métro, gares, trains, gares, avions, aéroports, autocars, gares routières), les salles de conférence, les théâtres, les cinémas, les restaurants, les bars, les clubs, les casinos, les plateaux de cinéma, les studios d'enregistrement, les musées, les lieux de culte, les salles de production, les entrepôts, les supermarchés ou les hypermarchés.

DÉSINFECTION PROFESSIONNELLE PAR ATOMISEUR CLASSE DE PRÉCISION A



COMMENT FONCTIONNE-T-IL ?

pratique

Le système de transport intégré assure une manœuvrabilité pratique et offre la possibilité de placer l'atomiseur dans n'importe quel local

intuitif

Une simple pression sur un bouton et le biocide est automatiquement aspiré dans une pompe péristaltique commandée par un servomoteur de haute précision

unique

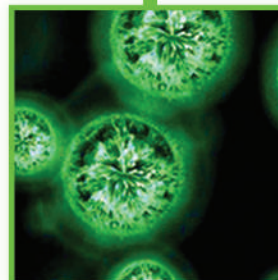
Le système de pulvérisation révolutionnaire du CUBE M/T12 décompose le biocide en millions de microparticules

précis

Le dosage précis du biocide permet à ces microparticules de rester longtemps dans l'air, décontaminant ainsi tout le volume traité

efficace

Le nouveau CUBE M/T12 élimine avec succès les germes et les agents pathogènes, quelle que soit leur nature*



* en fonction du biocide utilisé

NETTOYAGE INSTANTANNÉ DE 6000 MÈTRES CUBES EFFICACE CONTRE SARS-COV-2*



rapide

Le processus de décontamination d'un volume de 200m³ est réalisé en moins de 3 minutes en utilisant seulement 2ml/m³ de biocide. On ne peut entrer dans l'espace décontaminé que 15 minutes après la fin du processus de décontamination CUBE M/T12.*

personnalisable

Après l'achat, le CUBE M peut être amélioré en modèle CUBE M/T12 ou le CUBE M/T25, selon les besoins, en ajoutant le réservoir approprié, de 12L ou 25L, et en mettant à niveau le logiciel installé. Cette opération ne peut être effectuée que par le personnel qualifié de CUBE Atomizers.

facile à utiliser

Le contrôle numérique des fonctions à l'aide d'un seul bouton assure une expérience utilisateur sans interruption. En option, CUBE M/T12 peut également être commandé par WiFi.

haute précision

Le CUBE M/T12 permet à l'utilisateur de fixer le volume du biocide alloué par mètre cube. Le dosage précis du biocide est effectué à l'aide d'une pompe péristaltique commandée par un servomoteur de haute précision.



portable

Avec un design unique et un système de transport intégré conçu pour une maniabilité pratique, le CUBE M/T12 peut être utilisé dans un large éventail de domaines aux normes les plus élevées.



Réglage automatique du volume (contrôle WiFi en option)

Boîtier robuste entièrement en acier inoxydable AISI304L

Pompe péristaltique de haute précision

Réservoir intégré de 12L

Système de transport intégré pour une meilleure maniabilité

TECHNOLOGIE

Avec la pandémie causée par la COVID-19, l'importance d'un environnement propre est plus grande que jamais. Avec le nouvel atomiseur CUBE M/T12, efficace contre le nouveau coronavirus, le SARS-CoV-2*, vous automatisez le travail fastidieux de décontamination manuelle des surfaces, excluant toute possibilité d'erreur humaine.

CUBE M/T12 décontamine tout, l'air et les surfaces, y compris tous les types d'appareils électroniques, les équipements médicaux sensibles, ou tout meuble, quelles que soient sa forme et sa taille. L'ensemble du processus de décontamination est rapide et sans résidus.*

La principale innovation technologique apportée par le nouveau CUBE M/T12 est le système de dosage ultra-précis qui, avec l'électronique de l'appareil, permet d'obtenir la bonne dispersion des solutions atomisées avec une précision de 0,01ml + - / 1000ml, quelles que soient les variations de tension dans le réseau électrique.

Avec une capacité d'atomisation « ONE-SHOT » de 6000m³, le CUBE M/T12 offre un haut degré de décontamination, permettant une utilisation efficace des espaces traités.



répond aux normes de l'UE ENS

activité bactéricide conforme aux normes EN 1040, EN 14561, EN 13727, EN 1276, (< 30 secondes)

- pseudomonas aeruginosa
- escherichia coli
- enterococcus hirae
- staphylocoque doré (staphylococcus aureus)
- proteus vulgaris
- staphylococcus epidermis
- MRSA
- cellules de clostridium difficile
- listeria
- streptococcus pyogenes
- salmonella typhimurium
- shigella sonnei
- klebsiella pneumoniae
- proteus mirabilis

activité virucide (<30 secondes)

- HBV
- VHC
- VIH
- BVDV
- grippe humaine
- SRAS
- vaccinia
- H5N1
- H1N1

ongicide, levure, activité conforme aux normes EN 1275, EN 1650, EN 13624 EN 14562 (< 5 minutes)

- candida albicans
- aspergillus niger

l'activité de la tuberculose est conforme à la norme EN 14348

- mycobacterium avium
- mycobacterium terrae

l'activité des spores est conforme à la norme EN 13704

- les spores de clostridium difficile activité conforme à la norme EN 13704
- clostridium difficile

l'activité des spores est conforme à la norme EN 14476

- norovirus
- adénovirus
- rhinovirus
- rotavirus

* en fonction du biocide utilisé

CONÇU POUR LES SOINS DE SANTÉ, UTILISÉ PARTOUT

Le CUBE M/T12 a été développé à l'origine pour prévenir la contamination croisée des professionnels de la santé dans les hôpitaux, les cabinets médicaux, les cabinets dentaires, les pharmacies, les laboratoires, les maisons de retraite, les centres de réhabilitation, les installations de quarantaine et les ambulances. Cependant, comme l'a prouvé la pandémie COVID-19, le contrôle de la contamination n'est pas une question limitée au domaine spécifique des soins de santé.

Notre système de décontamination automatique par voie aérienne, le CUBE M/T12, peut également être utilisé pour diverses autres applications telles que les transports (aérien, routier, ferroviaire, maritime), les crèches, les écoles, les garderies, les restaurants, les postes de police, les pompes funèbres, les chambres d'hôtel, les immeubles de bureaux, les immeubles d'habitation, les magasins, les dépanneurs, les salons de coiffure, les cliniques de beauté, les marchés publics ou tout autre espace clos mesurant jusqu'à 6000 m³.



caractéristiques techniques

Puissance	1750W
taux de solution atomisée	2 ml/sec
taux de pression de la soufflerie	540 mbar
vitesse de fonctionnement maximale	24000 rpm
niveau de bruit	115 db
capacité du réservoir	12L
poids	20.1 kg
taille WxLxH	384x324x564mm



CUBE
ATOMIZERS



TOLL FREE +1 800 884 1410



Remarque importante

Il est **INTERDIT** d'utiliser des substances inflammables ou des désinfectants à base d'alcool ou de chlore. Utilisez **UNIQUEMENT** des biocides approuvés.

office@cubeatomizers.com
www.cubeatomizers.com